

PTS 800 TIER 3

Compresor de aire portatil 100% libre de aceite



Características Generales

Dimensiones LxWxH (ft/in) / (m)	13' 6" x 6' 8" x 8'
Peso (w et) (lbs) / (kg)	10,361 / 4700
Capacidad tanque combustible (gal) / (l)	95 / 360
Nivel de ruido LPA dB (A) @	72 @ 23' / 7
Distancia (ft) / (m)	

Motor

Marca y Modelo	Cummins / QSB 6.7
Salida @ 100% factor de carga (hp) / (kw)	275 / 205
Consumo @ 100% carga (gal/h)/(l/h)	11.5 / 43.6

Compresor

Número de etapas	2 en series
Rango de flujo FAD (cfm) / (m ³ /min)	500-796 / 14.5-22.5
Rango de presión (psig) / (bar)	7.25-150 / 0.5-10.34
Temperatura ambiente máxima (F°) / (C°)	113 / 45

Desempeño

Presión de trabajo		Aire entregado libre		
bar(e)	psig	m ³ /min	m ³ /h	cfm
10.34	150	22.5	1352	796

Otras características

Postenfriador integrado (A+10C°/18°F)	Función anti chispa
Spillage free frame	Sistema de autobloqueo por sobrecarga
Carcasa a prueba de agua	

Atlas Copco Rental
 Av. Churubusco # 748
 Col. Venustiano Carranza
 Monterrey, N.L. CP: 64560
 01800 01 77463
 www.atlascopcorental.com




Committed to sustainable productivity